

ICS 23.160

J 78

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 10279—2001

滚 筒 干 燥 机

Cylinder dryer

2001-06-04 发布

2001-10-01 实施

中国机械工业联合会发布

前　　言

本标准是在调查了国内滚筒干燥机制造行业的基础上编写的，同时又吸收了国外进口机型的一些特长。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准由机械工业干燥设备标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：河南省三门峡金渠集团化工机械有限公司。

本标准主要起草人：陈学友、曹锋、赵闽。

本标准系首次发布。

中华人民共和国机械行业标准

滚筒干燥机

JB/T 10279—2001

Cylinder dryer

1 范围

本标准规定了滚筒干燥机的型式与基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志与包装、运输、储存等要求。

本标准适用于以饱和水蒸气、水或导热油为加热介质的滚筒干燥机（以下简称干燥机）。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 150—1998	钢制压力容器
GB 191—2000	包装储运图示标志
GB/T 985—1988	气焊、手工电弧焊及气体保护焊焊缝坡口的基本型式与尺寸
GB/T 1031—1995	表面粗糙度 参数及数值
GB/T 1184—1996	形状和位置公差 未注公差值
GB/T 3768—1996	声学 声压法测定噪声源声功率级 反射面上方采用包络测量表面的简易法
GB/T 4942.2—1993	低压电器外壳防护等级
GB/T 6388—1986	运输包装收发货标志
GB 6654—1996	压力容器用钢板
GB/T 13306—1991	标牌
GB/T 13384—1992	机电产品包装通用技术条件
GB 14048.5—1993	低压开关设备和控制设备 控制电路电器和开关元件 第一部分 机电式控制电路电器
JB 4730—1994	压力容器无损检测
HG 20531—1993	铸钢铸铁容器
SJ/T 10674—1995	涂料涂覆通用技术条件
《压力容器安全技术监察规程》	

3 结构型式与基本参数

3.1 结构型式

3.1.1 干燥机为卧式。

3.1.2 干燥机按结构分三种型式：单滚筒干燥机、双滚筒干燥机和多滚筒干燥机。

3.1.3 干燥机按加料方式分为上加料式（喷淋或碾铺）和下加料式（浸入）。